



Volvo Trucks. Acelerando el futuro.

# VOLVO FH BITREN

## 60 / 75 TON





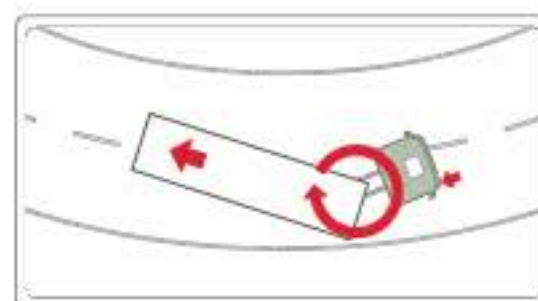
**Los motores más potentes y económicos.**

Los motores Volvo están diseñados con curvas de torque plana para disponer de un par máximo en un amplio rango de RPM, aprovechando así toda la potencia con el mínimo consumo de combustible.



**Conducción fácil y acertada.**

La caja I-Shift siempre elige la marcha óptima de forma rápida y automática, logrando un desempeño inigualable, inclusive por los mejores conductores. Conducir con I-Shift es un verdadero placer, sin el pedal de embrague, sólo basta con acelerar y frenar. Ahora en su versión F mejorada y con opciones de marchas súper reducidas.



**Control electrónico de estabilidad (ESP)**

Interviene inmediatamente en situaciones de pérdida de estabilidad, reduciendo la potencia del motor y activando los frenos de forma independiente.



**Una amplia oferta de potencias.**

Hay una potencia ideal para cada uso particular de Bitren. El alcance de la potencia va desde 420 hasta 540 CV.



**Ahorro en combustible.**

Al conducir en modo económico, los cambios de marcha son más precisos y coordinados con la velocidad del motor. La función I-ROLL permite durante los descensos desconectar de forma segura el motor y la caja, y aprovechar la velocidad de desplazamiento del camión, ahorrando combustible.



**Faros traseros de LED.**

Los faros de LED mejoran notablemente la visibilidad en la ruta y aumentan así la seguridad. Por si esto fuera poco se le suma la función de frenado de emergencia que emite un parpadeo ante una frenada brusca.



VEB 510 + RETARDADOR

**Frenos auxiliares: la mejor combinación. hasta 1120 CV de potencia de frenado.**

A bajas velocidades, un freno de motor en las válvulas es el sistema más eficiente. A velocidades superiores el retardador hidráulico permite aumentar la potencia de frenado y las velocidades medias. Volvo combina ambos sistemas y alcanza los 1120 CV de potencia máxima.



**Un software que optimiza la operación de I-Shift.**

La caja I-Shift se adapta a cada operación. Para las configuraciones Bitren se ha desarrollado un nuevo software específico para cargas elevadas propio de esta aplicación, que mejora el escalonamiento de marchas y reduce la pérdida de torque.



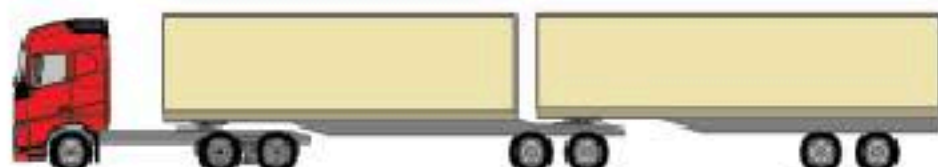
**Suspensión Neumática de 8 fueles.**

La suspensión es controlada electrónicamente lo que mejora la conducción y garantiza que el camión este nivelado, compensando el peso desigual cuando la carga no esta distribuida uniformemente lo que aumenta la seguridad y el confort durante el manejo.



## VERSIONES

### BITREN 60 TONELADAS



FH 420 / 460 / 500 / 540 6x2T

### BITREN 75 TONELADAS



FH 540 6x4T

## DATOS TÉCNICOS

### MOTOR

**Modelo:** VOLVO D13C Euro 5

**Características:** 12,8 lts, 6 cilindros en línea y 4 válvulas por cilindro. Unidades individuales de inyector bomba. Sistema de inyección con gerenciamiento electrónico.

**Potencias:** 420 / 460 / 500 / 540 CV (1.400 - 1.900 rpm)

**Torques:** 2.100 / 2.300 / 2.500 / 2.600 Nm (1.000 - 1.400 rpm)

### CAJA DE VELOCIDADES

**Modelo:** Volvo AT2612F

**Tipo:** Automatizada sin sincronizados (I-Shift).

**Marchas:** 12 velocidades (14,94:1)

**Opcional:** Marchas súper reducidas.

• I-Shift 14 marchas: con 2 crawlers (32,04:1 / 19,38:1)

### SUSPENSIÓN DELANTERA

**Tipo:** Ballestas parabólicas de 3 hojas con amortiguadores y barra estabilizadora.

**Capacidad:** 7.500 Kg

### FRENOS

**Tipo:** Frenos a disco con control electrónico, EBS/ABS, control de tracción y control de estabilidad ESP.

**Freno auxiliar:** Freno de Motor VEB+ a través de válvulas de 510 CV (FH 420: VEB de 410 CV)

**Potencia máxima combinada de frenado:** 1.120 CV (VEB + Retardador)

### NEUMÁTICOS Y LLANTAS

**Neumáticos:** 295/80R22,5

**Llantas:** Acero 9" para 6x2

Aluminio 9" para 6x4

### DIFERENCIAL

**Modelo:** RSS1360 (6x2) / RTS2370A (6x4)

**Relación:** 3,08:1 (6x2) / 3,40:1 (6x4)

**Capacidad de arrastre:** 60 Ton (6x2) / 75 Ton (6x4)

**Opcional:** Eje con reductor de cubos

### SUSPENSIÓN TRASERA

**Tipo:** Suspensión neumática de 8 fuelles con amortiguadores y barra estabilizadora trasera.

**Capacidad:** 20.500 Kg (6x2) / 21.000 Kg (6x4)

### CHASIS

**Material:** Acero especial LNE60

**Quinta rueda:** Jost JSK 37CX-Z

**Altura de quinta rueda:** 185 mm

**Diámetro perno:** 50 mm (2")

### TANQUES DE COMBUSTIBLE

**Combustible:** Aluminio D-Shape

6x4T: 895 lts

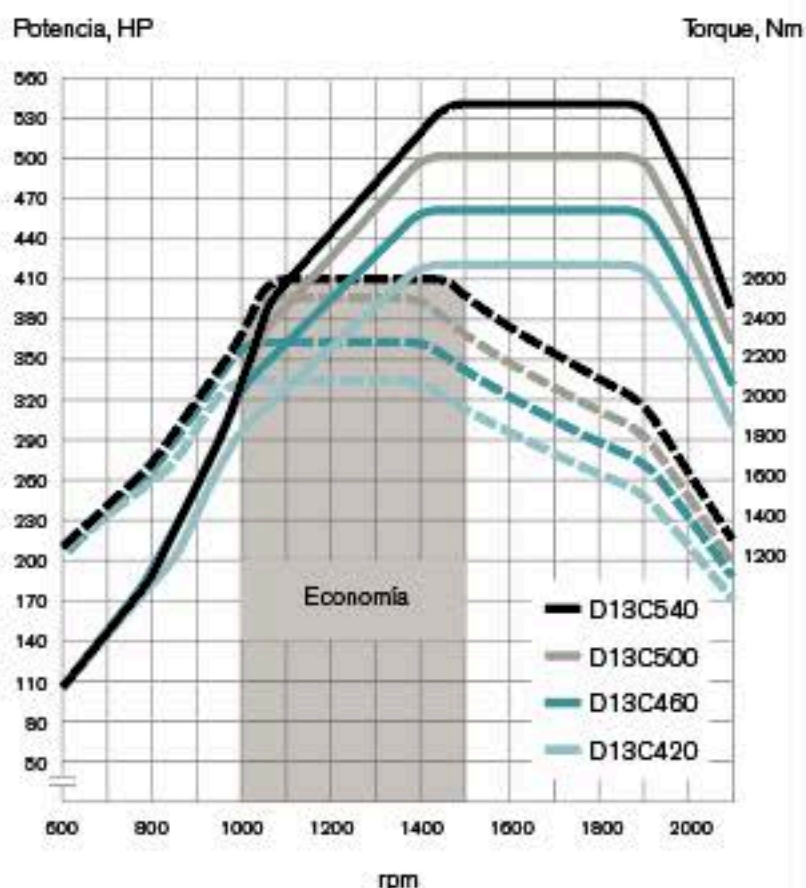
6x2T: 735 lts (855 lts Evo Plus)

**Aditivo SCR:** Capacidad de 64 litros

\*Para e/e 3.200 mm

### D13C Potencia/Torque

Potencia según ISO 1585, Dir. 89/491/EEC, ECE Reg 85



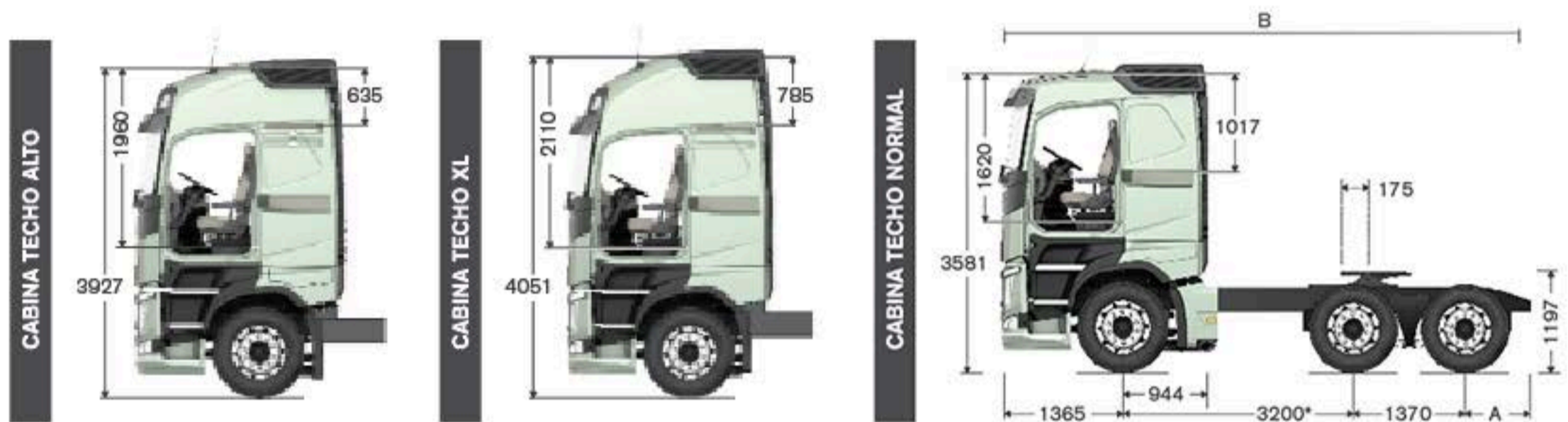
## VOLVO, EL LÍDER EN BITRENES

El Bitren es la configuración más moderna y exigente como método de transporte de carga por ruta en Argentina. Es ideal por sus bajos costos operativos y por su capacidad de transportar hasta 75 toneladas de PBTC con un solo tractor. Por ello la ley ha establecido los más altos estándares de seguridad para estos vehículos.

Para Volvo esto no representa un desafío ya que supera los requerimientos de la ley y utiliza esta tecnología desde hace tiempo. Por este motivo la marca es líder en ventas de camiones para Bitren en Brasil, un mercado muy exigente por su topografía. La experiencia y la gran performance de Volvo para esta aplicación también puede ser comprobada en San Luis, donde hace años los Bitrenes están permitidos y donde Volvo ya ha demostrado ser el socio ideal para el transportista de este segmento.

## MEDIDAS FH

Nueva cabina con 3 alturas diferentes: Cabina Techo Normal / Cabina Techo Extra Alto (Globetrotter XL) / Cabina Techo Alto (Globetrotter)



\*opcional 3600 mm

| (en mm)             | 6x2   | 6x4<br>Eje elevable |
|---------------------|-------|---------------------|
| A. Voladizo trasero | 805   | 995                 |
| B. Longitud total   | 6.740 | 6.930               |

## PAQUETES Y OPCIONALES

### OPCIONALES

- Eje trasero con reductor de cubos
- Dirección dinámica
- Llantas de aluminio (6x2T)
- Calefactor de estacionamiento
- Tomas de fuerza (caja / motor)
- Freno de motor VEB+ de 510 CV para FH 420
- Retardador hidráulico (6x2T)
- Paragolpes delantero HD

### PACK DE SEGURIDAD

- ACC (piloto automático inteligente)
- Frenado de emergencia
- Alerta de cansancio
- Monitoreo de líneas de rodaje
- Faros auxiliares de esquina

### PACK CONFORT DE MANEJO

- Dirección dinámica
- Faros auxiliares de esquina
- Cámara de visión indirecta

### PACK CONFORT

- Litera inferior eléctrica
- Levanta cabina eléctrico
- Parasol eléctrico
- Heladera
- Asiento del pasajero giratorio
- Preparación para TV
- Mesa
- Caja fuerte

## PESOS Y CAPACIDADES FH 6x2T (Kg)

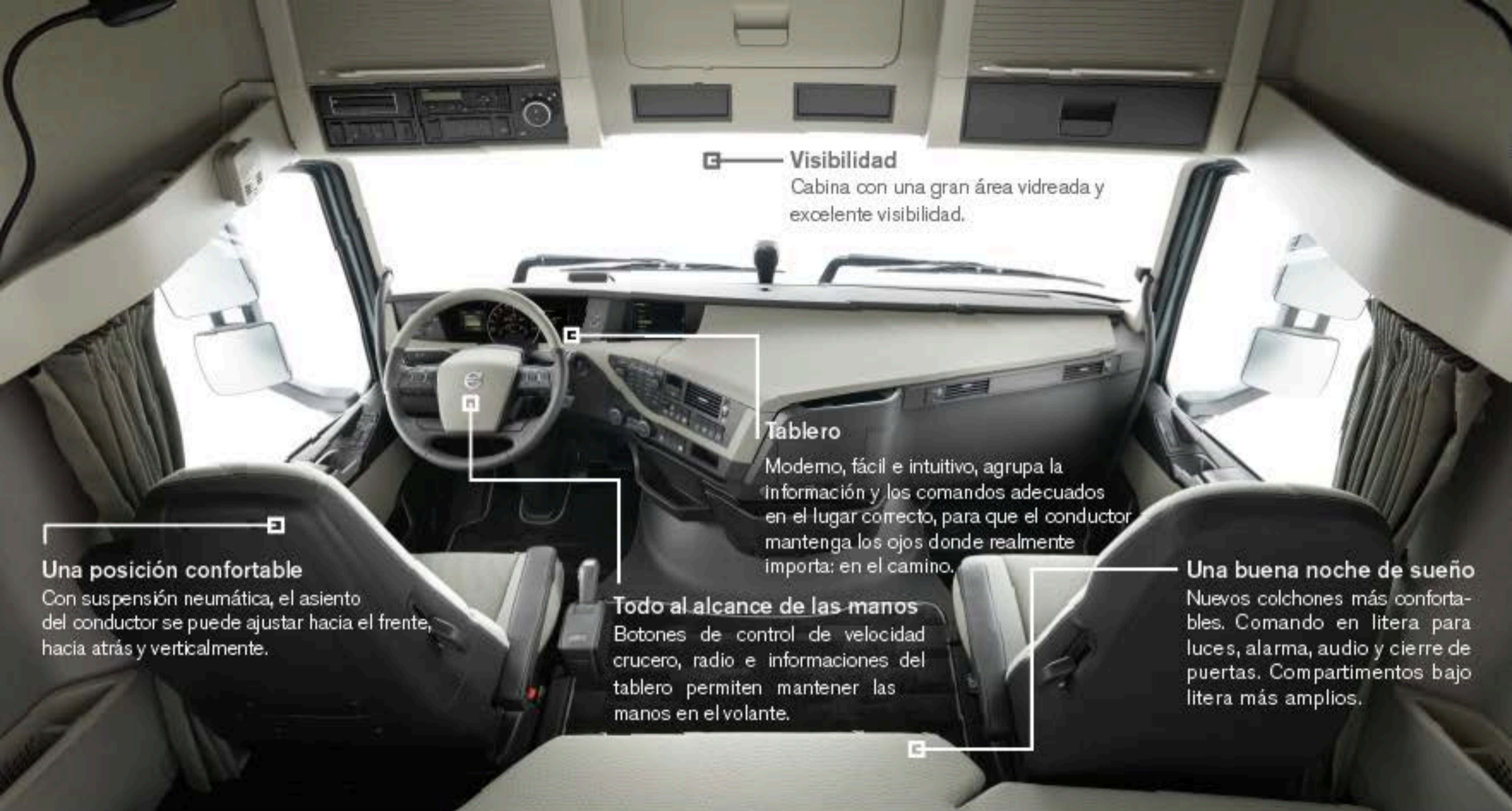
|                   | Eje delantero | Eje trasero | Total  |
|-------------------|---------------|-------------|--------|
| Capacidad técnica | 7.500         | 20.500      | 28.000 |
| Límite legal      | 6.000         | 18.000      | 24.000 |
| Peso del chasis*  | 5.170         | 3.435       | 8.604  |

\*Pesos estimados con 70 lts de combustible, sin chofer y con rueda de auxilio. Llantas de acero, frenos a disco y cabina techo normal FH e/e 3.200 mm.

## PESOS Y CAPACIDADES FH 6x4T (Kg)

|                   | Eje delantero | Eje trasero | Total  |
|-------------------|---------------|-------------|--------|
| Capacidad técnica | 7.500         | 21.000      | 28.500 |
| Límite legal      | 6.000         | 18.000      | 24.000 |
| Peso del chasis*  | 5.419         | 3.771       | 9.190  |

\*Pesos estimados con 70 lts de combustible, sin chofer y con rueda de auxilio. Llantas de aluminio, frenos a disco y cabina techo alto FH 6x4T Bitren e/e 3.200 mm.



**Visibilidad**  
Cabina con una gran área vidreada y excelente visibilidad.

**Tablero**  
Moderno, fácil e intuitivo, agrupa la información y los comandos adecuados en el lugar correcto, para que el conductor mantenga los ojos donde realmente importa: en el camino.

**Una posición confortable**  
Con suspensión neumática, el asiento del conductor se puede ajustar hacia el frente, hacia atrás y verticalmente.

**Todo al alcance de las manos**  
Botones de control de velocidad crucero, radio e informaciones del tablero permiten mantener las manos en el volante.

**Una buena noche de sueño**  
Nuevos colchones más confortables. Comando en litera para luces, alarma, audio y cierre de puertas. Compartimentos bajo litera más amplios.

## PUESTO DE CONDUCCIÓN

Asiento de lujo con suspensión neumática. Asiento pasajero fijo. Volante de cuero multifunción con mandos para audio y computadora de abordo. Columna de dirección ajustable en altura, profundidad y ángulo. Radio, MP3 y Bluetooth. Tablero color y display secundario versión High de 7" color touch, con navegación GPS y aplicaciones. Espejos con gran angular de ambos lados con control eléctrico y calefacción. Espejo lateral auxiliar (cunetero).

## SEGURIDAD

Cabina de última generación construida bajo el concepto de módulo de supervivencia. Sistema anti empotramiento frontal FUP. Airbag para el conductor. Cinturones de seguridad rojos. Control de velocidad crucero. Luces traseras de LED con aviso de emergencia y alarma de marcha atrás. Luces diurnas delanteras de LED. Limpia faros delanteros. Frenos a disco con ABS/EBS y ESP (Control de estabilidad)

## DESCANSO Y CONFORT

Panel de control multifunción en litera. Cortinas en ventanas y parabrisas. Parasoles. Volteo hidráulico de cabina. Cierre de puertas a distancia. Iluminación interior día y noche con Dimmer.

## CLIMATIZACIÓN

Aire acondicionado. Techo solar con accionamiento eléctrico. Climatizador de techo.

## SISTEMA ELÉCTRICO PARA CARGAS PELIGROSAS (ADR)

Sistema eléctrico con ADR (Blindaje del sistema eléctrico, contra el desgaste mecánico, empalmes estancos en todas las conexiones eléctricas y acoplamientos). Dos cortes de corriente (uno externo y uno dentro de la cabina).

## SERVICIOS OPCIONALES

### SISTEMA DE GESTIÓN DE FLOTAS

#### DYNAFLEET

La herramienta más práctica y eficiente para la gestión de flotas. Permite el seguimiento y optimización del desempeño de los camiones de forma remota: consumo de combustible, geocercas, posicionamiento, soporte de manejo al conductor, comunicación segura.

#### DYNAFLEET APP

Una aplicación disponible para dispositivos Android y Apple. Permite acceder a la información relacionada con la flota desde cualquier ubicación y consultar con exactitud los datos de la utilización de los vehículos y del conductor en cualquier momento.

### CONTRATOS DE MANTENIMIENTO

Gestión del mantenimiento del vehículo de forma efectiva, económica y directa con Volvo. Abonos mensuales por el mantenimiento y/o reparación del camión en función del programa elegido. Atención en toda la red de concesionarios oficiales.

#### PROGRAMA AZUL

Mantenimiento preventivo: Incluye filtros, lubricantes y mano de obra. Plazo mínimo: 12 meses.

#### PROGRAMA PLATA

Mantenimiento preventivo y reparación del tren motriz: Incluye filtros, lubricantes, repuestos y mano de obra. Plazo mínimo: 36 meses.

#### PROGRAMA ORO

Mantenimiento preventivo y reparación: Incluye filtros, lubricantes, repuestos y mano de obra. Plazo mínimo: 36 meses.



**Volvo Trucks. Acelerando el futuro.**

Fotos no contractuales. Las especificaciones técnicas aquí contenidas pueden ser modificadas sin previo aviso por Volvo Trucks y Buses Argentina S.A. Volvo Trucks & Buses Argentina S.A. determinará el alcance de los servicios incluidos en cada contrato, así como, el alcance y plazo de vigencia de los mismos. Volvo Trucks & Buses Argentina S.A. puede en cualquier momento y sin previo aviso, no continuar ofreciendo estos contratos y/o servicios. La prestación de ciertos servicios depende de la disponibilidad de la red de telecomunicaciones de terceros, lo cual no se encuentra bajo el control y responsabilidad de Volvo Trucks & Buses Argentina S.A. Algunos equipamientos son opcionales.